

Hệ thống sấy bún

PHIẾU KỸ THUẬT THAM KHẢO · Phiên bản web 2026

Phạm vi dây chuyền

Khung, khoang sấy, quạt, gia nhiệt và kết nối với line hiện hữu.

Thông số và điều kiện xưởng

Hạng mục	Thông tin tham khảo
Nguồn điện	380V / 3 pha / 50Hz; tổng kW chốt theo cấu hình.
Vật liệu	SUS304 tại khu vực tiếp xúc; vỏ, khung và cách nhiệt theo phương án.
Nguồn nước	Không dùng nước trong khoang sấy; cần chốt vệ sinh, thoát nước và kết nối line.
Mặt bằng	Diện tích chốt theo số khoang, xe / giá treo và lối bảo trì.
Luồng vận hành	Nạp giá / xe → Gia nhiệt – tuần hoàn khí → Kiểm soát độ ẩm → Ra thành phẩm

Quy trình làm việc

Khảo sát nhu cầu → Chốt sản phẩm, sản lượng và mặt bằng → Thiết kế / bố trí → Gia công tại xưởng → Lắp đặt, chạy thử và bàn giao.

Lưu ý: Tài liệu này giúp chuẩn bị buổi trao đổi, không thay thế bản vẽ, báo giá, hợp đồng hoặc biên bản nghiệm thu. Thông số chính thức được Minh Hiếu xác nhận theo từng dự án.