

Dây chuyền sản xuất bún khô

PHIẾU KỸ THUẬT THAM KHẢO · Phiên bản web 2026

Phạm vi dây chuyền

Tạo sợi, dẫn / treo sợi, chuyển sản phẩm, làm khô và hoàn thiện.

Thông số và điều kiện xưởng

Hạng mục	Thông tin tham khảo
Nguồn điện	380V / 3 pha / 50Hz; tổng kW chốt theo cấu hình.
Vật liệu	SUS304 tại phần tiếp xúc sản phẩm; khung, vỏ và bồn theo môi trường.
Nguồn nước	Nước cấp sạch cho công đoạn tạo sợi; lưu lượng chốt theo sản phẩm.
Mặt bằng	Cấu hình tham khảo 200 kg/giờ: 80–120 m ² , tính cả khu treo và làm khô.
Lưu lượng vận hành	Bột đầu vào → Tạo sợi → Chuyển / treo sợi → Làm khô → Đóng gói

Quy trình làm việc

Khảo sát nhu cầu → Chốt sản phẩm, sản lượng và mặt bằng → Thiết kế / bố trí → Gia công tại xưởng → Lắp đặt, chạy thử và bàn giao.

Lưu ý: Tài liệu này giúp chuẩn bị buổi trao đổi, không thay thế bản vẽ, báo giá, hợp đồng hoặc biên bản nghiệm thu. Thông số chính thức được Minh Hiếu xác nhận theo từng dự án.